

Bedienungsanleitung

Rotations-Laser RL-70L/-71L



Inbetriebnahme 1 - 2 - 3

- Laser aufbauen
- einschalten
- messen

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres neuen GEO-Lasers
Diese Bedienungsanleitung enthält neben den Hinweisen zur Verwendung in der Anlage **wichtige Sicherheitshinweise**.

Achtung: Lesen Sie **zunächst die Sicherheitshinweise** auf dem getrennten Faltblatt Seite **1 - 3** und anschließend den Rest der Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme des Lasers sorgfältig durch.

1. Laserbeschreibung

Die Rotations-Laser RL-70L/-71L sind über 2 Achsen selbstnivellierende Laser für Horizontaleinsatz. Sie senden einen Laserstrahl aus, der rotierend zur Fläche wird.

1.1 Robustes Leichtmetall-Gehäuse, 100 % wasserdicht

Kunststoff beschichtet, Stickstoff gespült und gefüllt.

1.2 Tragegriff

für gutes Handling, sicheren Transport und bequemen Aufbau.

1.3 Laserwarnschild

RL-70L: Laserklasse 2, 1 mW
RL-71L: Laserklasse 3R, < 5 mW

1.4 Tastatur

Übersichtliche, große, benutzerfreundliche, sich selbst erklärende Tasten.

1.5 Ladesteckdose

Hinter einer Schutzkappe.

1.6 Typenschild

1.7 Bodenfläche vorstehend, niro St.

bietet Schutz vor Lackbeschädigungen und gewährleistet einen sicheren Stand. Zentralbefestigungsgewinde 5/8".

1.8 LCD-Betriebsanzeige

Eindeutige, beleuchtete Anzeige für ein/aus, Firmen-, Gerätedaten, Rotordrehzahl, Betriebs- und Akkuzustand.

0	GEO			T	Akkuanzeige
8	RL-70L			*	Laserstrahlsymbole:
					<ul style="list-style-type: none"> * Laser blinkt beim Nivellieren ■ Laser aus beim Nivellieren
					Rotordrehzahl 0 - 800 U/Min

Automatische Nivellierung ausgeschaltet:

0	X	Y	A
8	OFF	OFF	*

1.9 Optisches Visier

Dient zur schnellen Ausrichtung der Neigungsachse.

1.10 Dosenlibelle Aufbauhilfe

2. Tastenbeschreibung

[I] = 2.1 Ein-/Ausschaltung

Durch Betätigen der Taste wird das Gerät eingeschaltet. Nacheinander erscheinen die Geräte- und Firmendaten sowie die LCD-Betriebsanzeige (siehe 1.8). Es erfolgt eine automatische Horizontierung. Nach Abschluss der Horizontierungsphase hören der Laserstrahl und das Laserstrahlsymbol auf zu blinken. Geschieht dieses nicht, muss das Gerät durch Vorkippen in den Horizontierungsbereich gebracht werden. Die Anzeigen-Beleuchtung schaltet sich nach ca. 30 Sekunden automatisch ab. Durch kurze Betätigung der Ein-/Aus-Taste wird die Beleuchtung wieder eingeschaltet. Zum Ausschalten die Ein-/Aus-Taste so lange gedrückt halten, bis "Auf Wiedersehen!" erscheint.

[Menu OK] = 2.2 Menüebene für Geräteeinstellungen wählen

Taste solange gedrückt halten, bis das Menü Geräteeinstellungen erscheint:

Werkseinstellungen						
1	2	3	4	5	6	7
D	A	E	T	B	WS	
8	/	2	*		/	

D = Drehzahl Rotor
A = Automatische Nivellierung
E = Empfindlichkeit
T = Trittsicherung
B = Betriebsart - Laserstrahl
W = Werkseinstellung
S = Service-/Werkstatthinweis

Werkseinstellung
ein/aus
 * Laser blinkt beim Nivellieren
 ■ Laser aus beim Nivellieren
aus/ein
 1 - 3 = ca. 5 - 15 mm/100 m
 / Automatik (Nivellierung) ein
 + Automatik aus X- + Y-Achse
 Rotordrehzahl 0 - 8

[Left] oder [Right] 2.3 = Buchstabenwahl
Der gewählte Buchstabe blinkt.
Neigungseinstellung Y-Achse (siehe 3.2)

[Down] oder [Up] 2.4 = Geräteeinstellung ändern
Neigungseinstellung X-Achse (siehe 3.2)

[I] = Zurück zur Betriebsanzeige

3. Werkseinstellungen ändern

3.1 Rotor-Drehzahl-Einstellung

Bei blinkendem **D** verändert sich die Drehzahl durch kurzes Betätigen der Pfeil-Taste jeweils um 100 U/min. Einstellbereich: 0 - 800 U/Min.

8 = Werkseinstellung

3.2 Automatische Nivellierung ausschalten

/ = Automatische Nivellierung eingeschaltet (Werkseinstellung)

+ = Automatische Nivellierung ausgeschaltet X- und Y-Achse
Auf dem Display erscheint **X-A OFF + Y-A OFF**.

Bei abgeschalteter Automatik kann der Laser in eine beliebige Position gebracht werden. Zur elektromotorischen Fein-/Grobeinstellung des Laserstrahls die entsprechenden Pfeiltasten betätigen. Längeres Drücken ändert die Richtung mit zunehmender Geschwindigkeit.

3.3 Empfindlichkeits-Einstellung Wind/Vibration

Die automatische Nivellierung regelt bereits kleinste Abweichungen nach. Zusätzlich blinken der Laserstrahl und das Laserstrahlsymbol auf der Betriebsanzeige bei Überschreitung der Grenzwerte der Stufen 1 bis 3, z. B. durch Wind- und/oder Vibrationseinwirkung.

- 1 = 0,005 % keine Einwirkung
- 2 = 0,010 % schwache Einwirkung (Werkseinstellung)
- 3 = 0,015 % stärkere Einwirkung

3.4 Trittsicherung (Automatische Laserstrahl-Abschaltung)

/ = Trittsicherung eingeschaltet. Sie wird jedoch erst nach ca. 30 Sek. aktiv. Danach erscheint auf der Betriebsanzeige vor dem Akkusymbol ein **T**. Das bedeutet, der Laser wird nach einer ruckartigen Bewegung (Stoß) zur Sicherheit automatisch abgeschaltet. Jetzt blinkt das **T**. Der Laserstrahl muss durch kurzen Druck auf die Ein-Taste eingeschaltet und die Positionierung überprüft bzw. korrigiert werden.

[Green] = Werkseinstellung: Trittsicherung ausgeschaltet.

3.5 Betriebsart Laserstrahl

***** = Der Laserstrahl und das Laserstrahlsymbol auf der Betriebsanzeige blinken beim Nivellieren (Werkseinstellung).

[Green] = Der Laserstrahl ist aus beim Nivellieren. Das Symbol blinkt jedoch auf der Betriebsanzeige.

3.6 Werkseinstellung

/ = Alle Einstellungen sind auf Werkseinstellung gesetzt.

3.7 Service-/Werkstatthinweise

Zunächst wird eine Rufnummer für Service/Hilfe angezeigt, anschließend kann von autorisiertem Personal ein Zahlencode eingegeben werden, um zum Justiermodus zu gelangen.



GEO - über 50 Jahre Partner der Bauwirtschaft

GEO-LASER
MESSTECHNIK
GEO-Laser GmbH
Solinger Str. 8
45481 Mülheim an der Ruhr
Deutschland

Telefon +49 208 99357-0
Telefax +49 208 99357-25
info@geo-laser.de
www.geo-laser.de

